



■
Câmara Fria

Série PFO

Robustez e confiabilidade
para a fundição sob pressão de alumínio
latão e magnésio.

colosiopresse.it



BR

PFO – Câmara Fria

Força de fechamento de 200 a 2500 toneladas

A produção das máquinas de câmara fria Colosio para fundição sob pressão de ligas de alumínio, latão e magnésio varia de 200 a 2500 toneladas de força de fechamento.

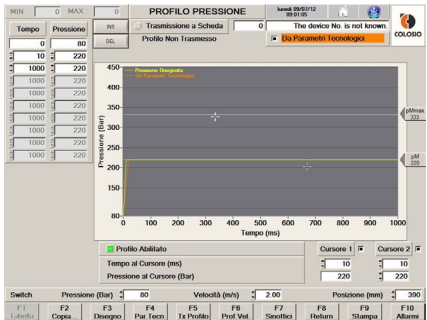
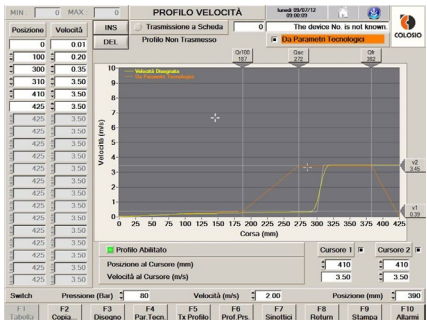
Totalmente digitais, estão equipadas com memória para a repetição dos parâmetros do molde. O controle dos dados e sua gravação e salvamento em um PC permitem repetir os parâmetros ideais de pressão, velocidade e curso para cada molde individual, permitindo visualizar as curvas de injeção para cada fechamento. (FULLCOLTROL)

Equipados com injeção de circuito duplo, eles operam nas velocidades mais altas e, portanto, são adequados para qualquer necessidade de produção. O sistema permite escolher entre uma primeira fase em velocidade constante (sob bomba) ou progressiva (sob acumulador). O controle do multiplicador ocorre por meio de um circuito independente alimentado por seu próprio acumulador pré-carregável que garante realizar esta fase com toda a força necessária.

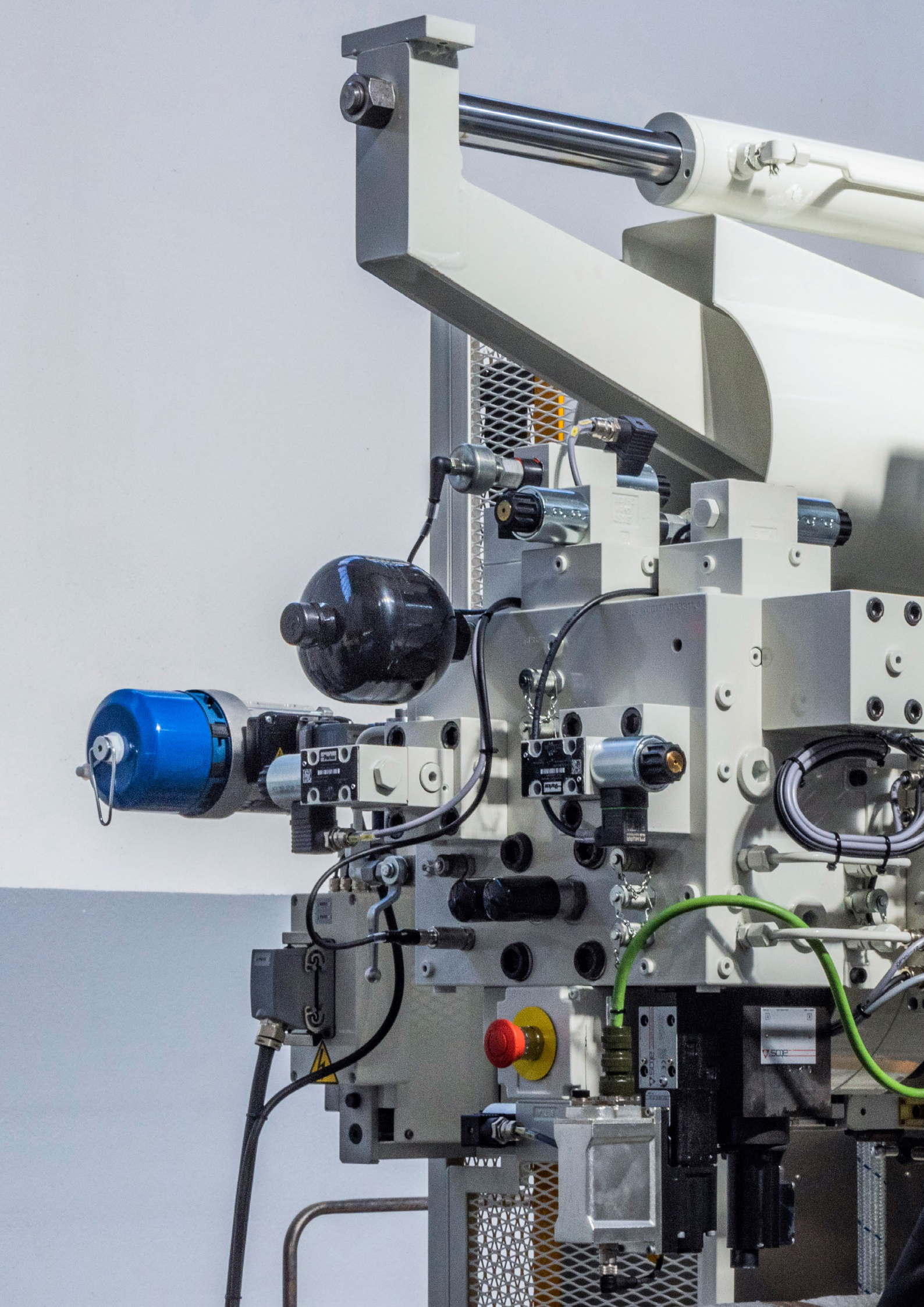
A pedido, as injetoras podem ser equipadas com um sistema de injeção de pressão e velocidade em circuito fechado em **REAL TIME**. O sistema é composto por três válvulas servo-proporcionais utilizadas respectivamente para o controle da vazão de entrega, para a modulação da velocidade e o controle da frenagem (loop de velocidade) e para o controle da pressão final atuando no multiplicador (circuito fechado de pressão).

Características e benefícios:

- Perfis de injeção em velocidade e pressão predeterminadas
- Autocorreção em tempo real
- Programabilidade completa
- Frenagem controlada para reduzir picos inerciais de massa
- Maior vida útil dos moldes
- Melhoria qualitativa e quantitativa de fundidos sob pressão
- Sistema SPC completo
- Adaptabilidade do processo de fundição a novas ligas



Perfis de velocidade e pressão



Especificações técnicas

Eficiência e confiabilidade

* = opcional

1. Sistema GreenLine

Sistema com extrema economia de energia para uma redução de até 80% no consumo de eletricidade.

2. Placas de aço forjado

Para uma resistência constante ao longo do tempo, uma grantia de qualidade e robustez.

3. Colunas cromadas com roscas laminadas

Tecnologia de fabricação moderna para que as colunas tenham a vida útil ideal.

4. Injeção de duplo circuito

Dois circuitos separados, um para a primeira e segunda fase e outro para o acumulador, permitindo um processo de injeção rápido e preciso.

5. Ajuste automático de altura de injeção

Sistema automático de travamento e destravamento da unidade de injeção para mudança rápida de suas posições. Exclui a necessidade de quaisquer ajustes manuais.

6. Sistema FULLCOLTROL para gráficos e relatórios de injeção

Cada curva de injeção gerada pela máquina é guardada e todos os parâmetros principais do processo podem ser mantidos para monitorar a constância da produção.

7. Injeção de circuito fechado com Real Time*

Controla e auto-ajusta os parâmetros de injeção durante o ciclo de trabalho utilizando servo-válvulas modernas e software capaz de gerir separadamente os perfis de velocidade e pressão.

8. Extração automática da coluna*

Para facilitar as trocas de moldes, as colunas superiores podem ser movidas hidráulicamente, liberando a área de acesso aos moldes.

9. Travamento do molde com suportes COLBLOCK*

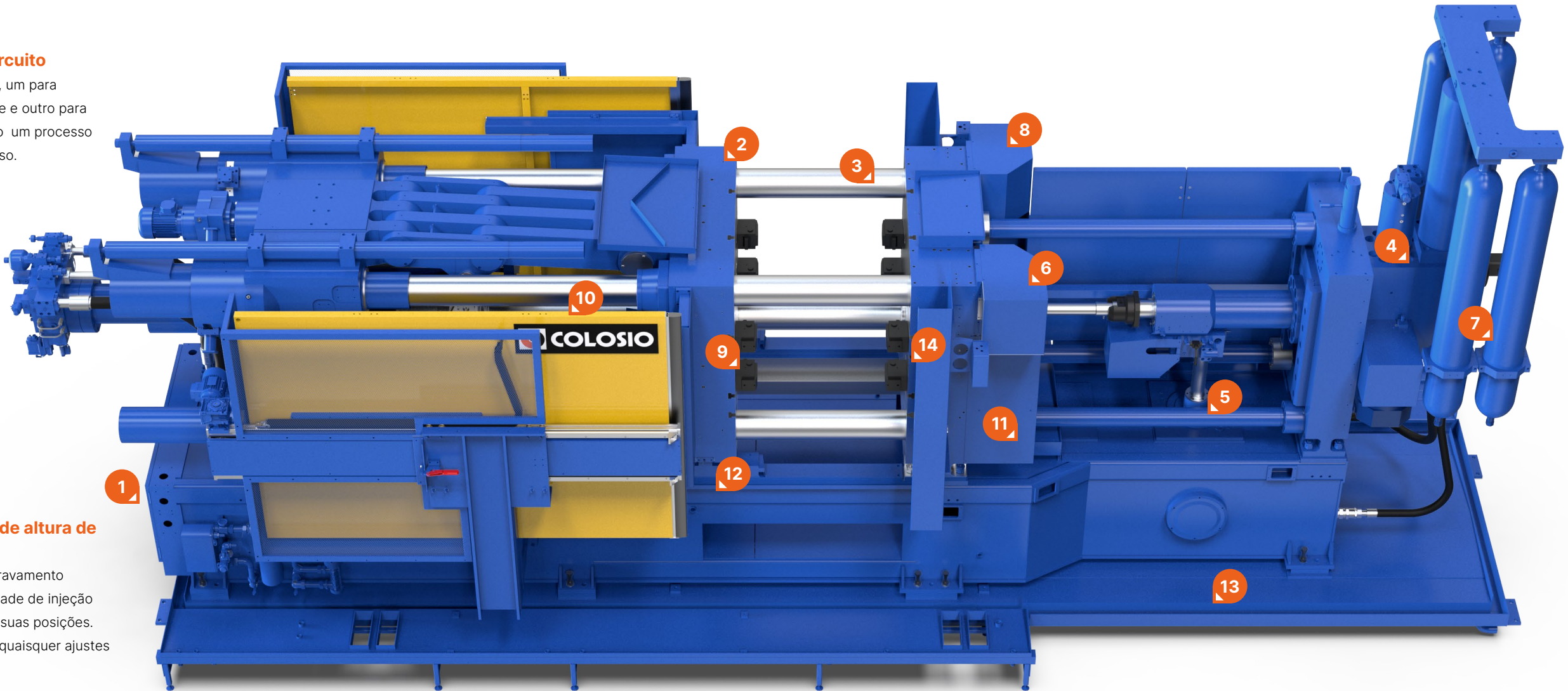
O sistema, através de grampos hidráulicos, bloqueia automaticamente e em segurança o molde nas placas da máquina, acelerando e facilitando as mudanças de molde. Alternativamente, a fixação por meio de pinos inseridos nas placas está disponível.

10. Travamento rápido da extração central*

O sistema de extração consiste numa placa deslizante na qual são feitas cavidades especiais para os pinos de extração. O sistema assegura o acoplamento perfeito à placa sem necessidade de qualquer ajuste, eliminando parafusos muitas vezes inacessíveis e acelerando as operações de troca de moldes.

11. Controle da força de fechamento*

O monitoramento da força de fechamento da máquina permite evitar situações de trabalho com moldes desequilibrados. A máquina também está equipada com um ciclo especial de busca automática para a posição “máquina fechada” no caso de uma nova configuração de molde ou sua expansão devido ao aumento da temperatura.



12. Sapata hidrostática autorregulável*

Devido a este sistema, não há mais necessidade de efetuar ajustes manuais periódicos nas sapatas, responsáveis pela rigidez da máquina e pela vida útil das colunas. Os cilindros hidráulicos ajustam as sapatas, mantendo-as sempre nas melhores condições de trabalho.

13. Bandeja para coleta de fluidos*

A bandeja para coleta de fluidos é projetada sob medida a fim de recolher os resíduos gerados no processo e otimizar as conexões da planta de uma célula de fundição sob pressão. Com uma única entrada de ar e água, o tanque distribui as utilidades para os pontos necessários, simplificando a conexão da célula às fontes de alimentação.

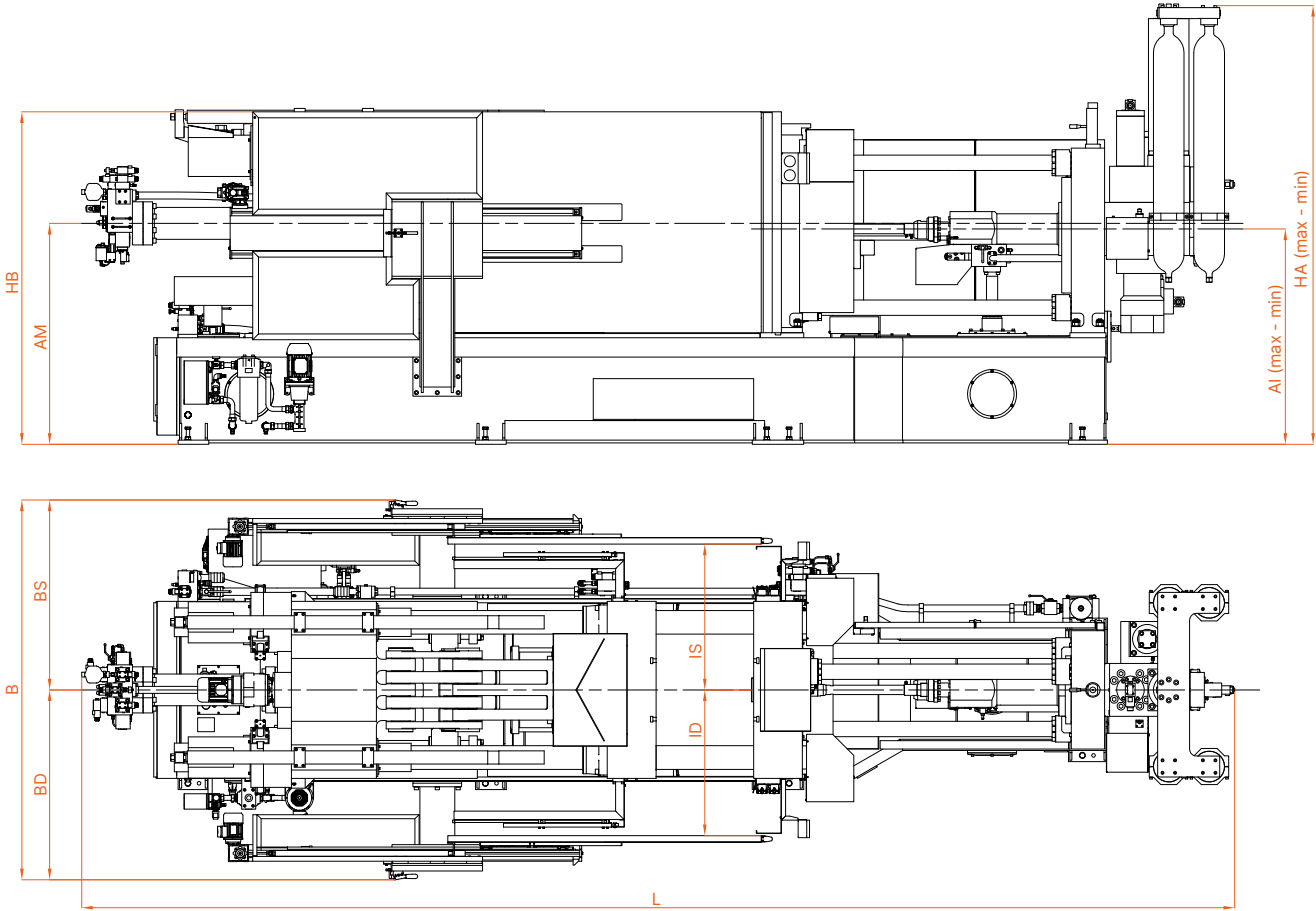
14. Revestimento de aço inoxidável em placas fixas e móveis*

Em contato com frequentes mudanças de temperaturas e/ou fluidos de descarte particularmente agressivos, que podem desgastar as placas da máquina com corrosão, pode ser-lhes aplicada um revestimento de aço inoxidável, tornando as placas mais resistentes à oxidação.



PFO – Câmara Fria

Alto desempenho projetado
para todos os formatos



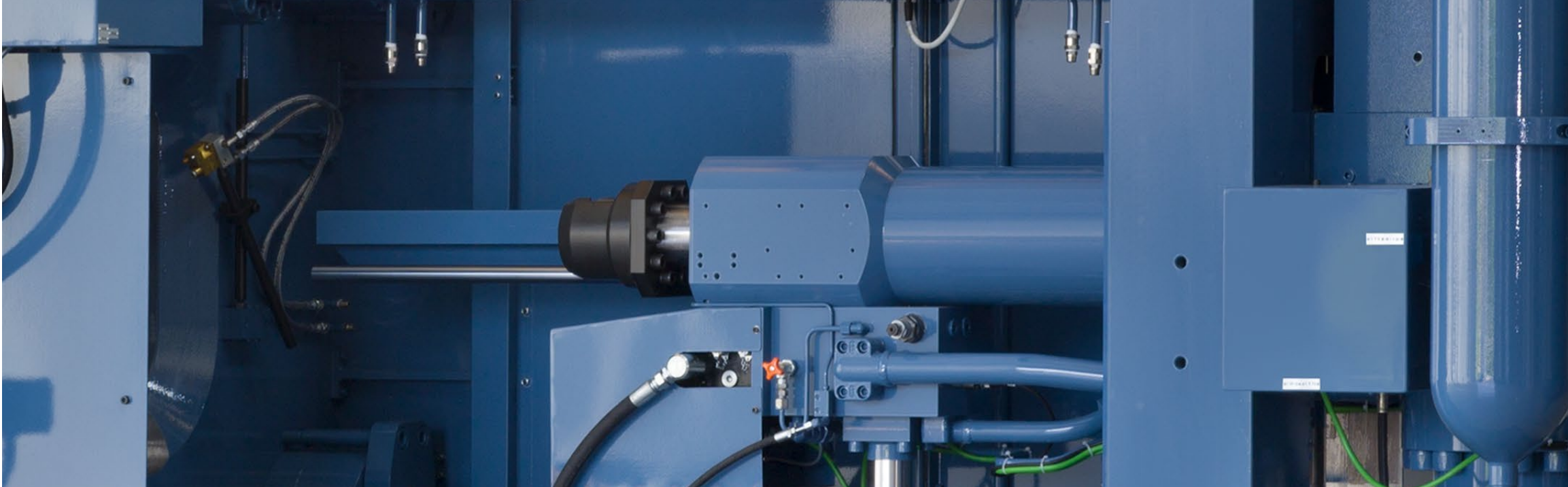
Modelo	L	B	BS	BD	IS	ID	HA		HB	AM	AI	
							max	min			max	min
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
PFO 200	5502	2050	1025	1025	770	770	2849	2689	2000	1310	1310	1150
PFO 250	6080	2150	1075	1075	820	820	2909	2709	2000	1360	1360	1160
PFO 320	6365	2230	1115	1115	860	860	2939	2739	2000	1400	1400	1200
PFO 400	6738	2290	1145	1145	890	890	3100	2900	2220	1420	1420	1220
PFO 560	7613	2430	1215	1215	960	960	3094	2874	2300	1500	1470	1250
PFO 750	8618	2600	1300	1300	1045	1045	3148	2888	2385	1585	1545	1285
PFO 1000	9185	2740	1370	1370	1115	1115	3282	3022	2455	1655	1615	1355
PFO 1200	10981	3700	1850	1850	1470	1470	3878	3578	2615	1815	1775	1475
PFO 1600	11498	3910	1955	1955	1575	1575	4020	3970	2775	1975	1925	1525
PFO 2000	12365	4180	2090	2090	1712	1712	4230	3730	2960	2160	2110	1610
PFO 2500	13011	4400	2200	2200	1822	1822	4646	4146	3070	2270	2220	1720



PFO – Câmara Fria

Adequado para o alumínio latão e magnésio

A série PFO representa uma garantia de produtividade e eficiência graças à inovação tecnológica contínua, estrutura extremamente robusta, altas velocidades de injeção (para alumínio, latão e magnésio), tempos de ciclo reduzidos e injeção de circuito duplo. A Colosio é uma garantia de altíssima produtividade e fundidos sob pressão de excelência.



Modelo	U.M.	PFO 200	PFO 250	PFO 320	PFO 400	PFO 560
Força de fechamento	kN	1962	2453	3139	4120	5690
Força máxima de injeção	kN	262	288	361	442	522
Força de extração central	kN	121	170	170	170	266
Altura min. do molde	mm	200	200	200	250	350
Altura máx. do molde	mm	500	550	700	750	850
Curso máximo da placa em movimento	mm	460	480	500	600	720
Curso de extração central	mm	100	110	120	130	170
Dimensões externas da placa	mm	700 x 700	800 x 800	880 x 880	980 x 980	1120 x 1120
Distância entre colunas	mm	450	500	560	620	715
Diâmetro da coluna	mm	90	100	110	125	145
Peso máximo peça (Al)	Kg	2	2,6	3,3	4,7	6,5
Área máx. de injeção (400 kg/cm²)	cm²	500	625	800	1050	1450
Ciclo sem carga	Nº/1'	14	12	11	10	8
Peso da máquina	kg	10200	12700	15500	18800	25280
Dimensões totais (largura - comprimento - altura)	L=mm	2050	2150	2230	2290	2430
	C=mm	5502	6080	6365	6738	7613
	A=mm	2849	2909	2939	3100	3094

PFO 750	PFO 1000	PFO 1200	PFO 1600	PFO 2000	PFO 2500
7701	9810	12115	15892	19914	24672
751	738	980	1025	1595	1801
372	372	563	603	814	865
400	450	450	550	500	650
950	1000	1100	1200	1400	1600
750	880	1000	1140	1350	1500
170	200	220	240	300	300
1270 x 1270	1410 x 1410	1540 x 1540	1750 x 1750	2020 x 2020	2240 x 2240
800	900	995	1100	1260	1430
170	190	205	240	280	300
10,3	13,2	17,3	24,2	35,6	42,4
1962,5	2500	3087,5	4050	5075	6287,5
6	6	5	3	3	2,5
33450	43000	59500	80000	110000	140000
2600	2740	3700	3910	4180	4400
8618	9185	10981	11498	12365	13011
3148	3282	3878	4020	4230	4646



COLOSIO S.r.l.

Via Caduti Piazza Loggia, 33
25082 Botticino Sera (Bs) Italy
Tel. +39 030 2692181

www.colosiopresse.it

info@colosiopresse.it

RELBO S.r.l.

Via Papa Giovanni XXIII, 3/C
25086 Rezzato (Bs) Italy
Tel. +39 030 2592663

www.relbo.it

info@relbo.it

